



WPS secondo EN ISO 15609-1

Scopo: fornire le conoscenze per la scrittura e la lettura di una specifica di procedimento di saldatura secondo standard EN ISO 15609-1; differenze fra specifica preliminare pWPS e WPS di produzione.

Durata: 4/8 ore

Ci rivolgiamo a progettisti, coordinatori di saldatura, personale d'officina, ed in generale a tutti coloro che debbano operare nell'ambito delle giunzioni saldate o brasate.

Argomenti:

- Definizione di specifica di procedimento di saldatura (WPS)
- Principali codici di riferimento
- Variabili essenziali e non essenziali
- Informazioni relative al fabbricante
- Informazioni relative al materiale base
- Informazioni comuni (preparazione giunto, consumabili di saldatura, apporto termico, parametri di saldatura, trattamento termico...)
- Informazioni specifiche per processo (procedimento ad elettrodo, ad arco sommerso, a filo sotto protezione gassosa, ad elettrodo infusibile, al plasma)
- Processo di qualifica del procedimento; differenze fra pWPS e WPS di produzione.
- Esempi

**S&T SERVICE &
TECHNOLOGIES S.R.L.**

SEDE OPERATIVA
Via Milano, 1
23868 - Oggiono (LC)

SEDE LEGALE
Via Salvo d'Acquisto, 24
23868 - Valmadrera (LC)

C.F. / Reg. Imprese
P.I. 03445250131

st-srl.eu

Inscr. R.E.A. Lecco
nr. 316934