



EN ISO 3834

La norma EN ISO 3834 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici" è una guida che definisce i requisiti di qualità per la corretta gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura, sia in officina che in cantiere, di qualsiasi tipo di costruzione saldata per fusione.

La norma è trasversale, ed è applicabile a tutti i contesti produttivi dove la fabbricazione prevede l'impiego della saldatura, e risulta complementare a molte norme di prodotto quali la EN 1090 per la costruzione di strutture metalliche in ambito civile, la EN 15085 per la costruzione nel settore ferroviario, la Direttiva 2014/68/EU (PED) per la costruzione di attrezzature in pressione, e molte altre.

La EN ISO 3834 consente al costruttore di sviluppare un sistema di assicurazione della qualità per il processo di fabbricazione di strutture saldate, partendo dal controllo dei materiali in entrata, fino ad arrivare al controllo finale dei giunti saldati, al fine di assicurare il livello di qualità richiesto per i prodotti saldati, e per ottimizzare i costi di fabbricazione.

E' quindi una norma di sistema, che definisce i requisiti che i costruttori debbono soddisfare per operare in accordo ai criteri della buona pratica di fabbricazione, e che può andare ad integrare i requisiti della norma ISO 9001, per tenere in debita considerazione tutti i differenti fattori che possono influenzare la qualità.

La EN ISO 3834 ha acquisito una valenza di primo piano dopo che il DM 14 gennaio 2008, per la realizzazione di opere di ingegneria civile, l'ha resa obbligatoria; il successivo aggiornamento del 17 Gennaio 2018 ha ribadito la necessità che il costruttore, in relazione alla tipologia di manufatti, realizzati mediante giunzioni saldate, debba essere certificato secondo la norma EN ISO 3834, parti 2,3 e 4. La norma, infatti, in base ai requisiti di qualità che il costruttore vuole soddisfare, si articola in più parti:

- 1. EN ISO 3834-2 // Requisiti di qualità estesi**
- 2. EN ISO 3834-3 // Requisiti di qualità normali**
- 3. EN ISO 3834-4 // Requisiti di qualità elementari**

Oltre a soddisfare i requisiti cogenti del DM, la norma presenta una serie di altri benefici, quali:

- In situazioni contrattuali: per la definizione dei requisiti di saldatura; come linea guida per le verifiche/qualifica dei fornitori di prodotti saldati
- per i costruttori nella definizione e mantenimento dei requisiti di qualità per la saldatura
- in sistemi di gestione per la Qualità: come linea guida per la gestione del "processo speciale" saldatura; come integrazione della EN ISO 9001
- nell'ambito delle direttive e regolamenti europei (PED, CPR, Recipienti Semplici)

S&T Service & Technologies offre i propri servizi di supporto ed advisory, affiancando le aziende con il proprio team, per la definizione del piano di interventi finalizzati al raggiungimento e mantenimento della certificazione EN 3834,

- definizione parte applicabile della normativa e gap analysis;
- supporto e assistenza per qualifiche di processi di saldatura e qualifiche per saldatori e operatori di saldatura;
- supporto e assistenza per rapporti con Welding Coordinator;
- supporto per esecuzione di Controlli Non Distruttivi, e redazione procedure di controllo;
- supporto allo sviluppo in azienda dello standard EN 3834;
- eventuale integrazione dello schema EN ISO 3834 nel Sistema di Gestione ISO 9001 e EN 1090;
- assistenza fino alla certificazione EN ISO 3834;
- mantenimento della certificazione.

S&T SERVICE &
TECHNOLOGIES S.R.L.

SEDE OPERATIVA
Via Milano, 1
23868 - Oggiono (LC)

SEDE LEGALE
Via Salvo d'Acquisto, 24
23868 - Valmadrera (LC)

C.F. / Reg. Imprese
P.I. 03445250131

st-srl.eu

Iscr. R.E.A. Lecco
nr. 316934