



## UNI EN 1090

La serie di norme EN 1090 definisce il percorso per la marcatura CE dei prodotti da costruzione, e si basa sui dettami della Direttiva Europea 89/106/CE e successivo Regolamento Europeo n. 305/2011 (CPR – Construction Product Regulation).

Nella versione attuale, la norma è strutturata in una norma armonizzata al regolamento CPR, la EN 1090-1, ed una serie di norme di riferimento non armonizzate:

**EN 1090-1:2012 - Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali.**  
Questa prima parte è quella armonizzata al regolamento Europeo n.305/2011, e fornisce i requisiti necessari per la Marcatura CE

**EN 1090-2:2018 - Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio.**

Questa seconda parte, che non si prefigura come norma armonizzata, rappresenta un valido riferimento tecnico per la EN1090-1 e specifica i requisiti per l'esecuzione delle strutture di acciaio, indipendentemente dalla loro tipologia e forma (per esempio edifici, ponti, piastre, travi reticolari), comprese le strutture soggette a fatica o ad azioni sismiche. La norma si applica a strutture e ad elementi strutturali progettati secondo Eurocodici.

**EN 1090-3:2008 - Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 3: Requisiti tecnici per le strutture di alluminio.**

Questa terza parte rappresenta l'equivalente della EN 1090-2, ma con riferimento alle strutture fabbricate in Alluminio.

**EN 1090-4:2018, Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 4: Requisiti tecnici per elementi strutturali di acciaio formati a freddo e strutture formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti.**

Questa è la quarta ed ultima parte del set di norme per quanto riguarda le costruzioni in acciaio, entrata in vigore il 2 agosto 2018, che specifica i requisiti per l'esecuzione, cioè la produzione e l'installazione, di elementi strutturali di acciaio formati a freddo e strutture formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti.

**EN 1090-5:2017, Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 5: Requisiti tecnici per elementi strutturali di alluminio formati a freddo e strutture di alluminio formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti.**

Quest'ultima parte riguarda esclusivamente i requisiti per l'esecuzione di componenti strutturali di alluminio a freddo, ottenuti da lastre profilate, per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti, in condizioni principalmente di carico statico o sismico, entrata in vigore il 20 aprile 2017.

A partire dal 1° Luglio 2014, la norma è diventata obbligatoria per tutti i produttori di componenti strutturali in acciaio e alluminio, nonché per produttori di kit immessi sul mercato come prodotto da costruzione, ed è cogente secondo la normativa tecnica nazionale (NTC 2018) che, al paragrafo 4.2 "Costruzioni in acciaio" afferma che **i requisiti per l'esecuzione di strutture di acciaio**, al fine di assicurare un adeguato livello di resistenza meccanica e stabilità, di efficienza e di durata, **devono essere conformi alla norma UNI EN 1090-2**.

Oggetto della certificazione è la capacità di una azienda di produrre componenti strutturali che rispondano a tutte le caratteristiche qualitative richieste dalle norme EN 1090 parte 1, 2, 3, 4 o 5 (a seconda del prodotto), da parte di un ente terzo notificato, denominato ente di certificazione.

La certificazione secondo EN 1090 consente l'immissione sul mercato dei prodotti da costruzione all'interno dell'UE, definendone le caratteristiche attraverso la Dichiarazione di Prestazione (DoP).

Per poter redigere la DoP, il fabbricante dovrà:

- Svolgere direttamente sui prodotti da marcare CE una serie di prove iniziali di "tipo" all'avvio della fabbricazione, e di "Campionamento" nel corso della produzione, mirate a misurare l'effettiva conformità ai requisiti della EN 1090-1 per ciascuna delle sue caratteristiche essenziali.
- Dotarsi di un sistema di controlli di fabbrica (FPC), ottenendone la certificazione da parte di un organismo notificato.

Per ottenere la certificazione EN 1090-1 l'azienda dovrà:

- ✓ definire il Sistema per il controllo della produzione in Fabbrica (FPC);
- ✓ dotarsi di personale per il controllo e la supervisione del processo;
- ✓ dotarsi di attrezzature per la produzione ed il controllo del processo;
- ✓ eseguire le Prove Iniziali di Tipo (ITT);
- ✓ implementare il controllo di produzione in fabbrica (FPC) per la produzione delle strutture metalliche;
- ✓ nel caso di processo di saldatura qualificare i saldatori e operatori di saldatura e qualificare le procedure di saldatura;
- ✓ mantenere nel tempo il controllo di produzione di fabbrica, onde assicurarne la costanza delle prestazioni.

#### Vantaggi della certificazione UNI EN 1090

La certificazione UNI EN 1090 serve per:

- ✓ poter marcare CE i propri prodotti strutturali in acciaio e alluminio e di conseguenza poterli vendere all'interno della comunità europea e ovviamente in Italia;
- ✓ lavorare all'estero;
- ✓ partecipare agli appalti pubblici;
- ✓ essere inserito dai clienti all'interno del loro albo fornitori di prima scelta.

S&T Service & Technologies, in virtù dell'esperienza diretta del proprio personale, potrà consentirvi di raggiungere l'obiettivo della certificazione secondo EN 1090, attraverso un percorso guidato, le cui principali tappe sono:

- Definizione dello scopo (campo di applicazione) della certificazione;
- Gap analysis;
- Definizione procedura per il Controllo del Processo di Fabbrica;
- Adeguamento o definizione WPS/WPQR ai requisiti della norma;
- Adeguamento qualifiche saldatori/operatori di saldatura ai requisiti della norma;
- Supporto per la definizione e l'esecuzione delle prove iniziali di tipo (ITT);
- Definizione delle procedure/istruzioni di lavoro;

- Definizione dei piani di controllo e registrazione risultati.
- Supporto durante la certificazione (comprensivo di gestione contatto con ente);
- Mantenimento della certificazione.

S&T SERVICE &  
TECHNOLOGIES S.R.L.

[st-srl.eu](http://st-srl.eu)

**SEDE OPERATIVA**  
Via Milano, 1  
23868 - Oggiono (LC)

**SEDE LEGALE**  
Via Salvo d'Acquisto, 24  
23868 - Valmadrera (LC)

C.F. / Reg. Imprese  
P.I. 03445250131

Ischr. R.E.A. Lecco  
nr. 316934